

技术数据表



ALCOM PA6 900/8 GF10 MR20 IM

基础聚合物	聚酰胺6
填料/添加剂系统	10 % 玻纤,20 % 矿物
特殊功能	热老化稳定性,低翘曲,提高的表面外观,抗冲改性
市场细份	汽车,机械
应用领域	外壳件,功能部件

预干燥条件 在干燥空气 (除湿) 干燥器里 <80 °C
for 2-12 h
取决于湿度含量

注塑成型加工 注塑熔体温度 270-290 °C
注塑模具温度 80-100 °C

存储 干燥 , 避免光照

Properties	dry/cond.	Dimension	Test Norm
机械性能			
弯曲模量	6000 / 3100	MPa	ISO 178
弯曲强度	132 / 77	MPa	ISO 178
拉伸模量	6800 / 3400	MPa	ISO 527
断裂应力	82 / 50	MPa	ISO 527
断裂伸长率	2.8 / 11	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	45 / 57	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	55 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	7.5 / 11	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	4 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eA
热性能			
热变形温度 / A (1.8 MPa)	196 / *	°C	ISO 75-1/-2
熔融温度(DSC)	221 / *	°C	ISO 11357
流变性能			
收缩率-纵向 (24小时)	0.2 - 0.4	%	ISO 294-4
收缩率-横向 (24小时)	0.6 - 0.8	%	ISO 294-4
物理特性			
密度	1330 / -	kg/m ³	ISO 1183